



GAMMA ZETA



TECNOLOGIA E RISPETTO AMBIENTALE

Anche i distributori della linea Zeta testimoniano efficacemente l'impegno di Necta per il rispetto dell'ambiente. L'impiego del gas R 134a per l'isolamento del cabinet e per l'unità refrigerante ne sono un'ulteriore riprova.

La riduzione dei consumi energetici è assicurata dalle particolari caratteristiche del nuovo gruppo refrigerante e dal fatto che, durante le operazioni di manutenzione e di programmazione, la controporta rimane chiusa sul cabinet, impedendo così un'inutile dispersione di freddo. Inoltre, il cabinet assicura un'efficace isolamento anche grazie all'assenza di ponti termici. La qualità e la sicurezza elettrica della gamma Zeta è stata approvata dall'ente IMQ ed è inoltre conforme alle direttive CEE 89/392, 89/336 e 73/23 nonché alle normative disabili.

ELETTRONICA

- Protocollo bistandard EXECUTIVE - MDB
- Visualizzazione del totale battute sul display in fase di chiusura porta
- Setup automatico con software Necta per PSION
- Rilevazione dati mediante interfaccia RS232
- Controllo remoto mediante tecnologia GSM in modalità slave, in batteria con distributori provvisti di elettronica 16 bit (Zenith, Astro, StarFood, etc.)

SISTEMI DI PAGAMENTO

Lettori di banconote, sistemi cashless e gettoniere rendiresto/validatori installabili facilmente anche in contemporanea.

ACCESSORI

- Kit vendita lattine 0,33 litri
- Kit vendita lattine 0,25 litri
- Kit vendita bottiglie 0,5 litri
- Kit chiusura sicurezza cassa monete
- Kit piedini alti regolabili per transpallet
- Kit ruote
- Kit interfaccia RS232
- Kit GSM



Controporta chiusa sul mobile durante le operazioni di manutenzione e di programmazione

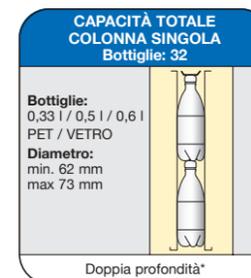
CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLI	ZETA 450/5	ZETA 450/7	ZETA 550/6*	ZETA 550/8	ZETA 550/9*	ZETA 750/9
N° selezioni	5	7	6	8	9	9
Configurazione	3D+2S	3D+4T	4D+2S	8S	3D+2S+4T	4D+5S
Dimensioni mm (HxLxP)	1830x720x910		1830x870x910		1830x1115x910	
Profondità senza porta	745		745		745	
Peso kg	290 ca.		330 ca.		400 ca.	
Capacità massima totale						
Tutte lattine	440 (128)	394 (186)	544 (128)	512 (192)	522 (210)	736 (400)
Tutte bottiglie	220 (156)	156 (104)	272 (208)	256 (160)	220 (156)	368 (168)
		(+82 lattine)			(+82 lattine)	
Capacità singolo modulo	v. tabelle seguenti		v. tabelle seguenti		v. tabelle seguenti	
Tensione di alimentazione	230 V		230 V		230 V	
Frequenza	50 Hz		50 Hz		50 Hz	
Potenza nominale	750 W		750 W		800 W	
Potenza frigorifera	550 W		550 W		550 W	
Consumo elettrico medio						
Stand-by, 24 ore	5 kWh		5,7 kWh		6,5 kWh	

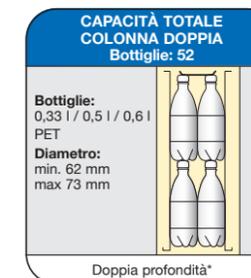
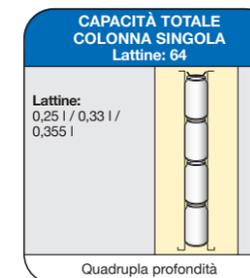
T=Toboga/Serpentine D=Colonne doppie S=Colonne singole*

*Disponibile versione LX con interfaccia utenti nera

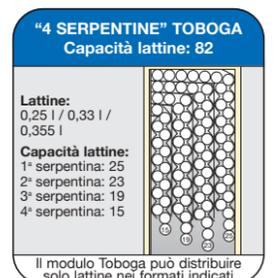
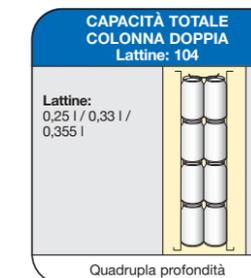
Tra parentesi vengono riportate le capacità effettive dei distributori con configurazione standard



*Bottiglie in doppia profondità se altezza massima ≤ 246 mm



*Bottiglie in doppia profondità se altezza massima ≤ 246 mm



N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

Via Roma 24, 24030 Valbrembo (BG) Italia
Tel. +39 035 606111 - Fax +39 035 606464



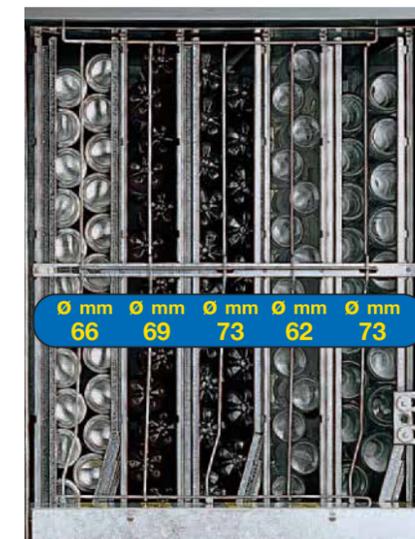
www.nwglobalvending.it



GAMMA ZETA

Tanti vantaggi, ben distribuiti.

La gamma Zeta by Necta è la perfetta rappresentazione del concetto di flessibilità. Infatti, può distribuire un'ampia gamma di formati che comprende le lattine da 0,25 e 0,33 litri in quadrupla profondità e tutte le bottiglie più diffuse in PET o vetro con diametro tra 62 e 73 mm in doppia profondità. Inoltre, è in grado di vendere anche i formati che si stanno affermando a livello internazionale come le bottiglie PET da 20 once (0,6 litri) e le lattine da 12 once (0,355 litri). In termini di varietà di scelta, la gamma Zeta risponde perfettamente alle esigenze delle diverse locazioni, offrendo ben tre modelli con diverse versioni: Zeta 450, 550 e 750.



Esempio dei diversi prodotti vendibili con ampio range di diametro (lattine e bottiglie PET o vetro con diametro tra 62 e 73 mm)

FLESSIBILITÀ

Oltre a essere dotato di tre diversi sistemi di distribuzione (serpentine, colonne doppie e colonne singole), la gamma Zeta è progettata in modo da consentire operazioni di taratura in utenza semplici e veloci, anche grazie all'elevato grado di standardizzazione dei vari kit ed accessori. Le colonne doppie e singole infatti prevedono un unico meccanismo di sgancio.

MASSIMA SICUREZZA

La linea Zeta offre una protezione decisamente efficace contro tentativi di furto e atti di vandalismo. La pulsantiera in alluminio pressofuso, la bocchetta di erogazione rinforzata, la serratura programmabile, le blindature laterali del cabinet lo rendono praticamente "inespugnabile".

DESIGN

Grande attenzione è stata data al design della porta: la forma arrotondata e l'ampia superficie retroilluminata dedicata alla grafica accattivante per attrarre il consumatore sono caratteristiche peculiari della linea Zeta. Inoltre, è possibile sostituire il pannello in lexan in tempi brevissimi: un sicuro vantaggio per promuovere, attraverso il cambio del pannello, nuove bevande e campagne stagionali o per realizzare eventuali personalizzazioni pubblicitarie.

CARICAMENTO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE FACILITATI

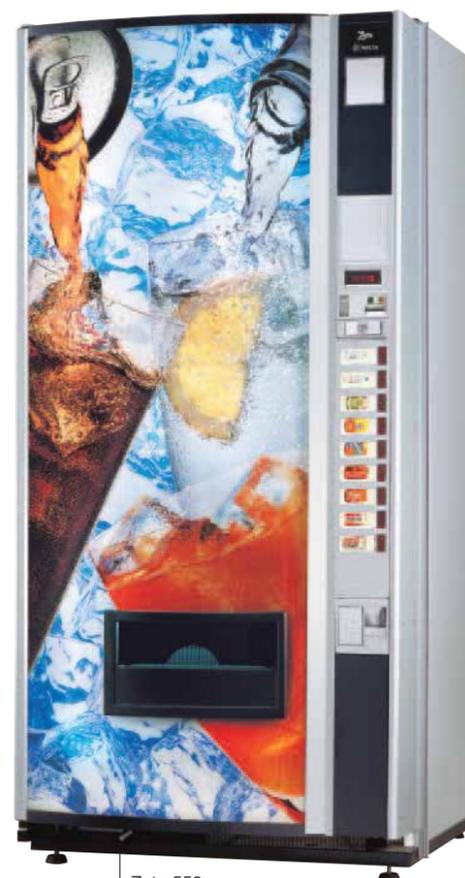
La facilità di accesso alle colonne, la conformazione stessa delle serpentine, la struttura di appoggio per bottiglie e lattine rendono estremamente facili ed ergonomiche le operazioni di caricamento. L'agevole smontaggio della porta facilita l'installazione anche in presenza di passaggi stretti (inferiori a 800 mm). L'unità refrigerante di nuova concezione, dotata di condensatore monorango con ampia superficie di scambio e a maglia larga, consente un incremento notevole delle performance del gruppo refrigerante (durata ed efficienza maggiori) ed evita fastidiosi e frequenti problemi connessi alle operazioni di pulizia.



Operazioni di caricamento semplici e veloci



Gruppo refrigerante con performance elevate



Zeta 550 disponibile nella versione Lx per installazioni in batteria con Astro, Zenith e StarFood

Ampia gamma di prodotti vendibili

Lattine in quadrupla profondità

Bottiglie in doppia profondità

Elevata standardizzazione dei componenti comuni a tutta la gamma

Gruppo refrigerante con performance elevate

Facilità di manutenzione e di caricamento

Design di grande impatto

Massimo rispetto ambientale